



LES TUNNELS KDA

DES INSTALLATIONS COMPACTES EN MILIEU AQUEUX

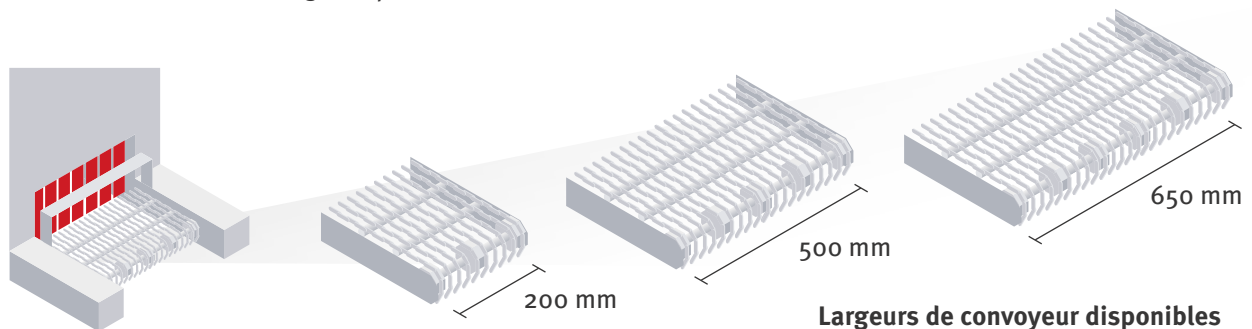


**FIABLES
ET PRÉCIS**

FIABLES ET PRÉCIS

Les tunnels de type KDA permettent un fort rendement avec de remarquables résultats de nettoyage et de séchage.

Ils sont appropriés pour le nettoyage de pièces variées, de tailles et de géométries différentes. Ces installations se distinguent par leurs fiabilité et durabilité.



Les multiples fonctionnalités du convoyeur et ses différentes largeurs (200 / 500 / 650 mm) satisfont les exigences de nettoyage les plus complexes.

Que la plage de pH soit faiblement acide, neutre ou alcaline, la propreté technique est atteinte en milieu aqueux.

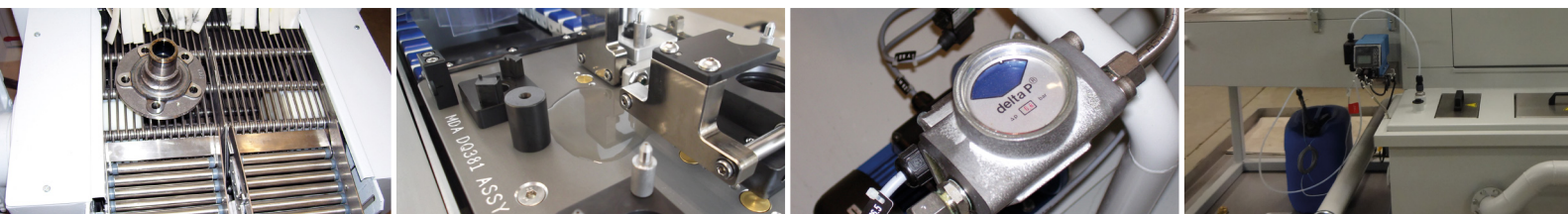
UN TRAITEMENT DES BAINS EFFICACE

Le traitement des bains est adapté selon votre application.

Les tunnels de nettoyage sont équipés par défaut de paniers filtrants (avec tamis en inox). Une fois filtrés et propres, les bains sont remplis de nouveau. En option, les poches filtrantes et les bougies magnétiques prolongent considérablement la durée de vie des filtres.

Les unités de traitement, optionnelles, évitent les travaux de maintenance, réduisent les coûts, augmentent la disponibilité machine tout en prolongeant sa durée de vie.

- + Raccordement possible à un déshuileur, séparateur, système de micro et d'ultra filtration
- + Commande intégrée du déshuileur (en option)



ZONES FONCTIONNELLES

Notre technique de procédés est éprouvée, elle exploite pleinement les diverses fonctionnalités de chaque zone.

- + Haut niveau de propreté technique atteint par aspersion
- + Les buses d'aspersion particulièrement flexibles s'adaptent à la géométrie des pièces
- + Les pressions d'aspersion du-dessus et du-dessous sont réglables indépendamment l'une de l'autre



LAVAGE

- + Milieu aqueux
- + Différents types de buses au choix en option

- + Elimination de la pollution



RINÇAGE

- + Différents types de buses au choix en option

- + Elimination des résidus du milieu de nettoyage



ZONE NEUTRE

- + Hauteur des buses de soufflage réglables

- + Réduction du risque de pollution des autres zones
- + Égouttement, besoin moindre énergie pour en le séchage



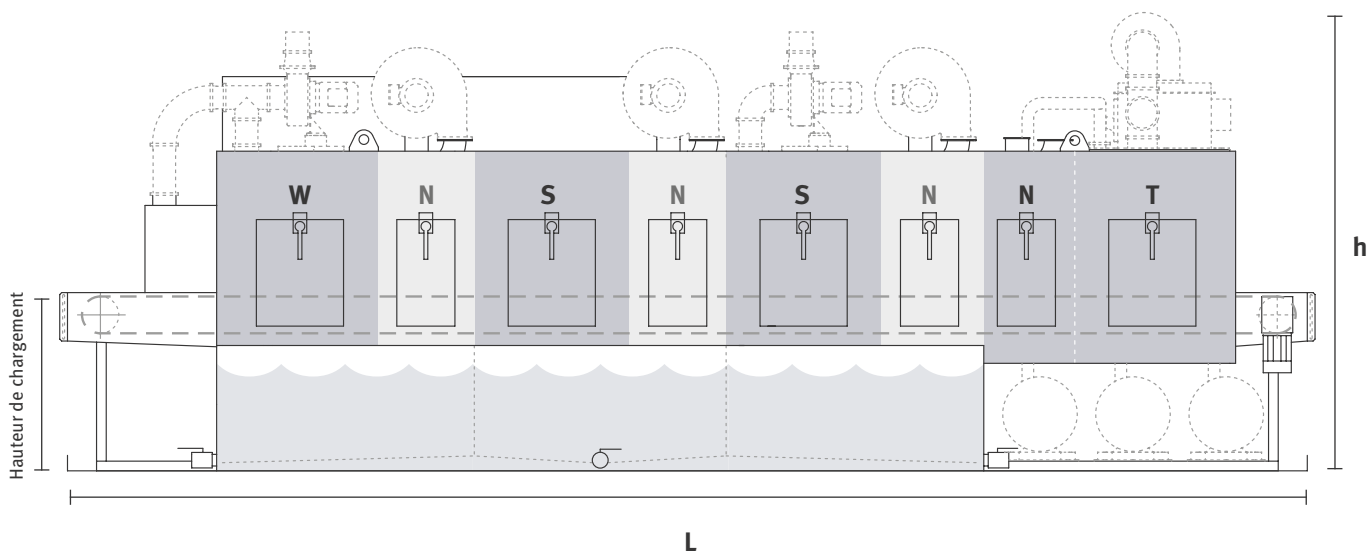
SÉCHAGE

- + Compresseur à canal latéral ou air comprimé en option
- + Soufflage et séchage à air chaud

- + Séchage optimal des pièces

DONNÉES TECHNIQUES

Configuration WSSNT

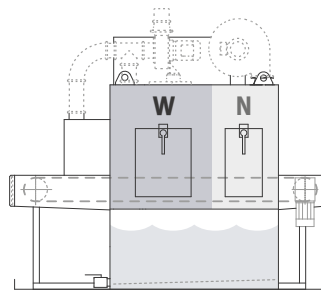


Signification des zones

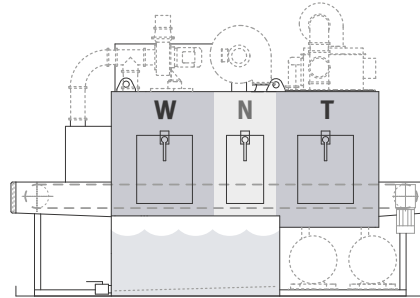
W = Lavage N = Neutre S = Rinçage T = Séchage

Transports / Supports		KDA 20			
Largeur de convoyeur		200 mm			
Hauteur de passage		300 mm			
Poids de charge, max.		40 kg / m*			
Hauteur de chargement		900 mm			
Vitesse du convoyeur		0,4 -2,8 m / min **			
Puissance		W	WT	WSNT	WSST
Puissance de chauffe des bains		24 kW	24 kW	42 kW (24 + 18)	66 kW (24+18+24)
Puissance de chauffe zone de séchage (option)		-	10 kW		
Débit volumétrique nettoyage (pression)		160 l / min (2,0 bar)			
Volume du bain de nettoyage		300 l	300 l	300 l	300 l
Volume du bain de rinçage 1 (bain de rinçage 2)		-	-	340 l	330 (350) l
Dimensions extérieures de l'installation		W	WT	WSNT	WSST
Longueur L		2 500 mm	3 300 mm	5 100 mm	5 900 mm
Largeur l		1 650 mm	1 650 mm	1 650 mm	1 650 mm
Hauteur h		2 300 mm	2 300 mm	2 300 mm	2 300 mm

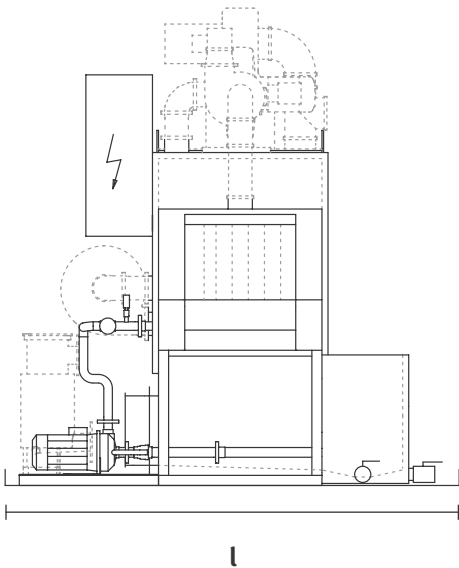
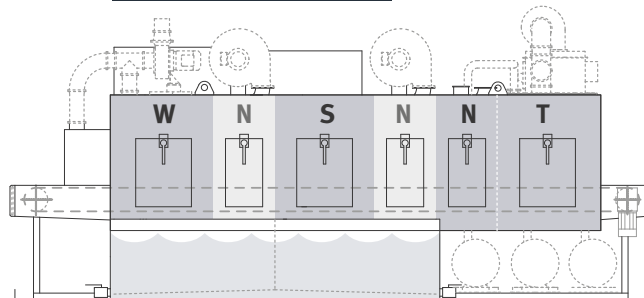
Configuration W



Configuration WT



Configuration WSNT



KDA 50				KDA 65		
500 mm				650 mm		
300 mm				400 mm		
40 kg / m*				40 kg / m*		
900 mm				1 000 mm		
0,4 - 2,8 m / min **				0,4 - 2,8 m / min **		
W	WT	WSNT	WSSNT	WT	WSNT	WSSNT
42 kW	42 kW	78 kW (36 + 42)	114 kW (36 + 42 + 36)	36 kW	78 kW (36 + 42)	114 kW (36 + 42 + 36)
- 15 kW				15 kW		
320 l / min (2,0 bar)				520 l / min (2,0 bar)		
455 l	455 l	455 l	440 l	530 l	510 l	510 l
-	-	515 l	500 (535) l	-	550 l	550 (590) l
W	WT	WSNT	WSSNT	WT	WSNT	WSSNT
2 500 mm	3 300 mm	5 100 mm	6 400 mm	3 400 mm	5 400 mm	6 800 mm
2 070 mm	2 070 mm	2 070 mm	2 070 mm	2 360 mm	2 360 mm	2 360 mm
2 300 mm	2 300 mm	2 300 mm	2 300 mm	2 600 mm	2 600 mm	2 600 mm

* Poids de charge supérieur, sur demande

** Réduction jusqu'à 0,12 m/min ou augmentation jusqu'à 7 m/min possible, en option

*** Après chaque zone de nettoyage et de rinçage se trouve toujours une zone neutre.

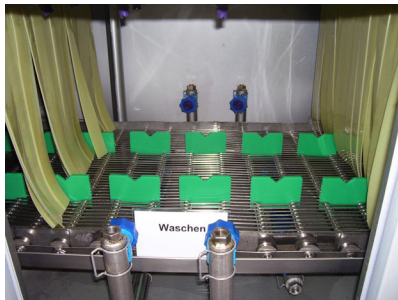
Données indicatives - sous réserve de modification

UNE FLEXIBILITÉ DE CONCEPTION DU CONVOYEUR

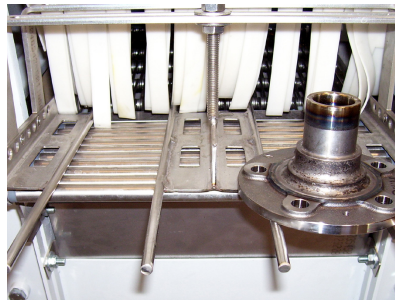
Dans un tunnel de type KDA, tous composants de géométries et de dimensions différentes peuvent être nettoyés. Cette grande flexibilité est due entre autre à la possibilité d'adapter sur mesure le convoyeur.

L'intégration des tunnels KDA dans une production « en chaîne » est possible grâce à une tôle de guidage ou des rouleaux. Le chargement et le déchargement peuvent être robotisés.

Ci-dessous, quelques exemples de convoyeurs (autres possibilités sur demande).



Guidage prismatique



Guidage tubulaire



Guide de convoyeur à deux voies

Tapis guide-fil (standard)

Sur ce tapis guide-fil solide et pérenne, tous composants peuvent être transportés, qu'importe leurs formes, leurs quantités, leurs poids et cela même dans un ordre aléatoire.

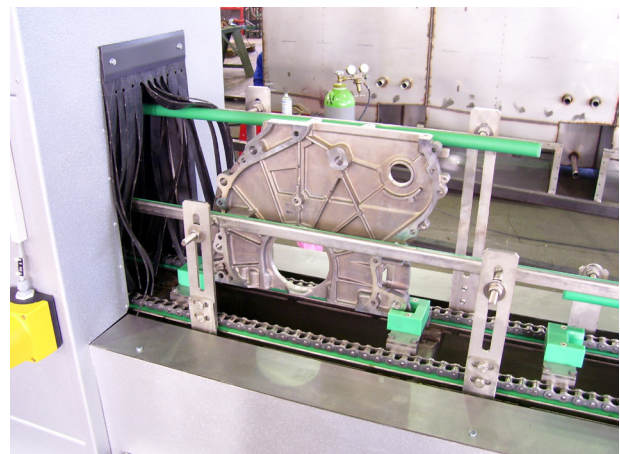
Le positionnement des pièces s'effectue directement sur le tapis grâce à diverses solutions (toutes ces variantes sont disponibles sur demande).



Tapis à chaînes

Sur un tapis à chaînes, il est possible de transporter en toute fiabilité aussi bien des paniers de nettoyage comportant des pièces en vrac, que des supports ou inserts spécifiques à votre application.

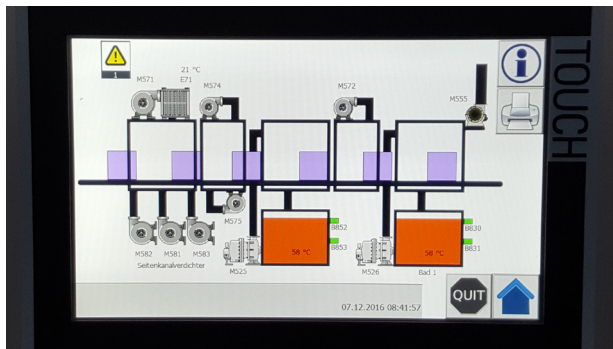
Nous proposons également une option permettant le retour des supports en position de chargement.



UNE GESTION FIABLE DU PROCESS

La commande SPS de l'installation coordonne les fonctions de chaque zone et surveille le déroulement du process.

- + L'utilisation intuitive s'effectue sur un écran tactile moderne en couleur
- + L'horloge hebdomadaire garantit une disponibilité opérationnelle de l'installation
- + Possibilité d'échanges de signaux entre machine et organes externes
- + Option de surveillance de la pression des filtres



Visualisation de process



Écran sur bras pivotant (disponible en option)

UN SÉCHAGE EFFICACE

Grâce à une conduite d'air adaptée, les pièces sont séchées en toute sérénité.

- + Le ventilateur d'aspiration évacue la vapeur
- + La conduite d'air peut être adaptée à la géométrie des pièces
- + En option, le chauffage à air chaud dans la zone de séchage utilise l'air ambiant et apporte de l'air frais (volume réglable)
- + En option, le compresseur à canal latéral élimine les résidus d'humidité des cavités et composants à formes complexes
- + Soufflage à air comprimé commandé par capteur, disponible en option



Séparateur d'huile UNI - pour les huiles et graisses en surface



Réchauffeur d'air avec buses de soufflage pour sécher les pièces



Condenseur refroidi à eau (option) - aspiration et condensation de vapeur



Compresseur à canal latéral (option) pour des résultats de séchage optimisés

CENTRE DE COMPÉTENCES

POUR LA PROPRETÉ TECHNIQUE DE PIÈCES ET DE COMPOSANTS

Plus de **15 machines** de démonstration sont disponibles sur une surface de 1 100 m² au siège de notre société. Les ingénieurs Pero peuvent ainsi développer avec vous la solution de nettoyage optimale.

Différentes solutions de nettoyage

Milieu aqueux

- + Installations pouvant accueillir des supports volumineux (dimensions max. de 660 x 480 x 300 mm)
- + Tunnels de lavage
- + Installations de nettoyage pour grands composants (largeur max. de 2 100 mm et poids de 1 500 kg)

Milieu solvant

- + Comparer différents types de solvants
- + Tester des solutions alternatives de nettoyage
- + Assister à une manipulation experte avec ses propres pièces

0004306*V01

EXPLOITER LE SAVOIR-FAIRE PERO

- + Essais gratuits avec vos pièces, rapports d'essais inclus
- + Evaluations et analyses de propreté **dans notre laboratoire** selon la norme VDA 19
- + Rassembler des informations précieuses pour enrichir votre savoir-faire

Nous vous accompagnons dans la réalisation de votre projet avant toute décision d'achat afin d'obtenir la propreté technique souhaitée en toute sérénité.

PERO AG
Hunnenstraße 18
D-86343 Königsbrunn

Tél : +49 (0)8231 6011-0
Fax : +49 (0)8231 6011-810
pero.info@pero.ag
www.pero.ag

